



## **GLASS WORKING EQUIPMENT**

Via del Lavoro, 2B Tel. +39 - 02 - 90967625 Website: http://www.emar.it

20069 Pozzo d'Adda (MI) - Italy Fax +39 - 02 - 90967628 E-mail: emar@emar.it



## EXTRUSORA NEUMÁTICA BICOMPONENTE LT 200

Mod. M 106

ALIMENTACION NEUMATICA CAPACIDAD ' EXTRUSION PROPORCIÓN DE MEZCLA CONSUMO DE AIRE ALTURA LONGITUD ANCHO PESO : de 2 a 7 BAR : 1.500 cc / min.

: 7 % al 12,5 % en el volumen A

: 450 N. L. CADA 1.500 cc . PRODUCTOS

: 2.300 mm. : 1.500 mm. : 1.000 mm.

: 440 Ka.

El componente básico de la bomba es de tipo hidráulico . La bomba dosificadora está conectado a la bomba del componente base . La bomba del catalizador es alimentacion neumático. La unidad de mezclado conectado mecánicamente a la base de la bomba con el fin de obtener una mezcla constante . Sistema funcional utilizando mezcla alfa-mix colocado en la proximidad ' de la pistola . Al presionar la placa con doble junta . Tubería soporte ajustable mezclador brazo. La presión de control de la base de componente y el catalizador . Control a través de las válvulas mezcladoras para su

inspección. Válvulas manuales para purgar el producto. Las válvulas automáticas de alivio de presión. Los soportes de montaje base del tallo. Todos los comandos con sus parámetros se colocan en un solo panel con controles electrónicos de fácil acceso. Ajuste de la presión del material de las válvulas

de control electrónico, control de la presión.

Opcional: Calefacción placa de extrusión - Wash- bomba eléctrica que marcó el final del material

Emar S.r.l. nos reservamos el derecho de editar el contenido de este catálogo en cualquier momento